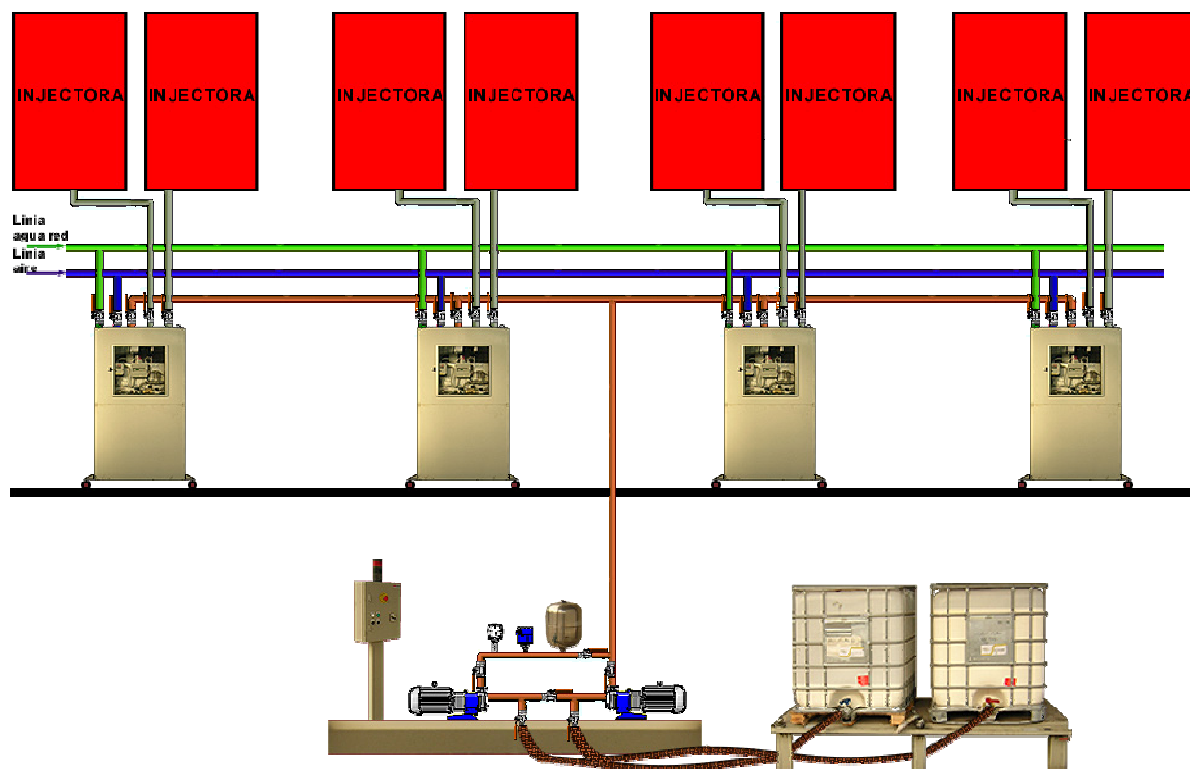


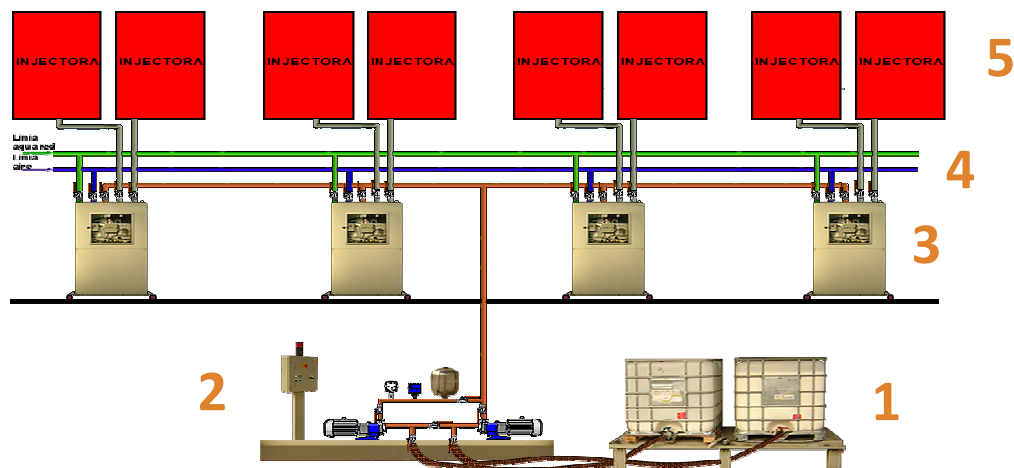
Nuestro sistema más recomendado



## VENTAJAS

- Automatización total del sistema de dosificación
- Mayor protección contra contaminación bacteriana
- Reducción de espacio ocupado
- Reducción de personal encargado de esta tarea
- Advertencia mediante alarma de falta de concentrado

## Descripción del sistema



1. Plataformas para contenedores de concentrado
2. Grupo de presión: 2 bombas, acumulador de 25 litros, cuadro eléctrico.
3. Equipos dosificadores individuales por máquina
4. Tuberías centralizadas de : agua, aire y concentrado

Los contenedores se sitúan encima de la plataforma. Se conecta una conexión rápida y el grupo de presión se encarga de distribuir el concentrado a lo largo de la fábrica. Éste va a parar al equipo dosificador por máquina, que se encargará de preparar la mezcla y enviarla a máquina.

**REDUZCA COSTES, MEJORE  
PROCESOS Y GANE EN  
TRANQUILIDAD CON NUESTRO  
SISTEMA DE CENTRALIZACIÓN DEL  
CONCENTRADO**